

VALOX™ 4022 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

机械性能	额定值 单位制	测试方法
弯曲应力		
-- 7, 8	180 MPa	ISO 178
-- 7, 9	175 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	170 MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁶	170 MPa	ASTM D790
断裂弯曲应变 ¹⁰	3.0 %	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度		
-30°C ¹¹	5.0 kJ/m²	ISO 179/1eA
-30°C	9.0 kJ/m²	ISO 179/2C
23°C ¹¹	6.0 kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	9.0 kJ/m²	ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度		
-30°C ¹¹	30 kJ/m²	ISO 179/1eU
-30°C	42 kJ/m²	ISO 179/2U
23°C ¹¹	40 kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	42 kJ/m²	ISO 179/2U
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	75 J/m	ASTM D256
0°C	75 J/m	ASTM D256
23°C	75 J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	8.0 kJ/m²	ISO 180/1A
0°C ¹²	8.0 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹²	8.0 kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击		
-30°C	560 J/m	ASTM D4812
23°C	560 J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	35 kJ/m²	ISO 180/1U
23°C ¹²	40 kJ/m²	ISO 180/1U
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	122	ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	130 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	220 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹³	220 °C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	220 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	200 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距 ¹³	205 °C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹⁴	200 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	215 °C	ASTM D1525 ¹⁵ ISO 306/B50 ¹⁵
--	220 °C	ASTM D1525 ¹⁶ ISO 306/A50 ¹⁶
--	210 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	通过	IEC 60695-10-2

VALOX™ 4022 resin

聚丁烯对苯二甲酸酯

SABIC Innovative Plastics Europe

热性能	额定值 单位制	测试方法
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	3.1E-5 cm/cm/°C	
流动：23 到 80°C	4.0E-5 cm/cm/°C	
流动：23 到 150°C	3.0E-5 cm/cm/°C	
横向：-40 到 40°C	7.3E-5 cm/cm/°C	
横向：23 到 80°C	8.0E-5 cm/cm/°C	
横向：23 到 150°C	1.8E-4 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	ASTM D257 IEC 60093
介电强度		
0.800 mm, in Oil	26 kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	24 kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	18 kV/mm	ASTM D149
0.800 mm, 在油中	26 kV/mm	IEC 60243-1
1.60 mm, 在油中	24 kV/mm	IEC 60243-1
3.20 mm, 在油中	18 kV/mm	IEC 60243-1
介电常数		
1 MHz	3.60	ASTM D150 IEC 60250
50 Hz	3.20	IEC 60250
60 Hz	3.20	IEC 60250
耗散因数		
1 MHz	0.015	ASTM D150 IEC 60250
50 Hz	1.0E-3	IEC 60250
60 Hz	1.0E-3	IEC 60250
漏电起痕指数	250 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.840 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	750 °C	IEC 60695-2-12
充模分析	额定值 单位制	测试方法
熔体粘度 (260°C, 1500 sec^-1)	140 Pa·s	ISO 11443
补充信息	额定值 单位制	测试方法
填充物	20 %	ASTM D229
注射	额定值 单位制	
干燥温度	110 到 120 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
料斗温度	40.0 到 60.0 °C	
料筒后部温度	230 到 245 °C	
料筒中部温度	240 到 255 °C	
料筒前部温度	245 到 265 °C	
射嘴温度	240 到 260 °C	
加工 (熔体) 温度	250 到 270 °C	
模具温度	40.0 到 100 °C	